

MANUEL D'INSTRUCTIONS



Modèle OT75 **Modèle OT150**

Modèle OT75 Ponceuse à Bande 75x2000mm
Modèle OT150 Ponceuse à Bande 150x2000mm

1 INSTRUCTIONS DE SECURITE











1. LISEZ BIEN TOUTES LES INSTRUCTIONS AVANT D’UTILISER CETTE MACHINE.
2. MAINTENEZ LES PROTECTIONS EN PLACE ET EN BON ETAT DE FONCTIONNEMENT.
3. MAINTENEZ L’ESPACE DE TRAVAIL PROPRE. LES ESPACES ENCOMBRES FAVORISENT LES ACCIDENTS.
4. TENEZ LES ENFANTS ET LES VISITEURS A DISTANCE DE LA ZONE DE TRAVAIL.
5. PORTEZ UNE TENUE ADEQUATE. PAS DE VETEMENTS AMPLES, DE GANTS, CRAVATE OU BIJOU POUVANT ETRE HAPPES PAR LES PIECES MOBILES. NOUS RECOMMANDONS LE PORT DE CHAUSSURES ANTIDERAPANTES. PORTEZ UNE PROTECTION SUR LES CHEVEUX POUR RENFERMER LES CHEVEUX LONGS.
6. PORTEZ TOUJOURS DES LUNETTES DE SECURITE. UTILISEZ EGALEMENT UN ECRAN FACIAL OU UN MASQUE ANTIPOUSSIERES SI L’OPERATION DE DECOUPE GENERE DES POUSSIERES.
7. RETIREZ LES CLAVETTES DE REGLAGE ET LES CLES DE L’OUTIL AVANT DE LE METTRE EN MARCHE.
8. ASSUREZ-VOUS QUE LE FORET OU L’OUTIL DE COUPE EST BIEN VERROUILLE DANS LE MANDRIN.
9. EVITEZ TOUT DEMARRAGE INTEMPESTIF.
10. GARDEZ UN BON EQUILIBRE A TOUT MOMENT, NE VOUS PENCHEZ PAS EN AVANT OU AU-DESSUS DES MACHINES EN FONCTIONNEMENT.
11. ENTRETENEZ SOIGNEUSEMENT LES OUTILS. CONSERVEZ-LES AFFUTES ET PROPRES POUR ASSURER LA MEILLEURE PERFORMANCE POSSIBLE EN TOUTE SECURITE.
12. N’UTILISEZ PAS CETTE MACHINE SOUS L’INFLUENCE D’ALCOOL OU DE MEDICAMENTS..
13. UTILISEZ LE BON OUTIL POUR LE TRAVAIL A REALISER. NE TENTEZ PAS DE FORCER UN PETIT OUTIL OU ACCESSOIRE POUR FAIRE LE TRAVAIL D’UN OUTIL INDUSTRIEL PLUS IMPORTANT.
14. ASSUREZ-VOUS QUE LA MACHINE EST BIEN MISE A LA TERRE.
15. FIXEZ BIEN LA PIECE A USINER POUR QU’ELLE NE TOURNE PAS AVEC LE FORET OU L’OUTIL DE COUPE.

Caractéristiques techniques

Modèle :	OT75	OT150
Dimensions de la bande :	75x2000 mm	150x2000 mm
Surface ponçage en bout :	200x75 mm	250x150 mm
Surface plane de ponçage :	75x530 mm	150x530 mm
Vitesse de la bande :	34 m/s	18/37 m/s
Hauteur de travail :	475-1240 mm	475-1240 mm
Puissance moteur :	3 Kw	2,2/2,8 Kw
Alimentation :	400V-50Hz	400V - 50Hz
Poids (brut) :	105 kg	130 kg
Dimensions :	1150x570x570 mm	1150x650x650 mm

Installation

La machine est livrée dans une caisse en bois. La machine doit être installée sur une surface horizontale et fixée à l'aide de boulons qui doivent être insérés dans les quatre trous de la plaque de base.

Contrôlez que :
a) le ruban peut tourner librement
b) le ruban ne touche pas les supports de meulage.

Raccordement à la source d'alimentation électrique

OT75/OT150 doit être câblée par un électricien compétent. Le moteur de 3,0 kW est équipé d'un interrupteur de protection contre les surtensions et de contacts sans tension pour un raccordement direct à une alimentation triphasée 400V , 50Hz. Le raccordement ne peut être effectué qu'à l'aide d'un câble à 4 fils (1,5 mm²) court et muni d'une fiche, permettant ainsi une coupure totale de l'alimentation électrique. Fusible de 16A (voir fiche de données électriques ci-jointe).

Positionnement du ruban

Lorsque vous utilisez la machine pour la première fois, le ruban peut ne pas être centré sur la roue de contact. Cela peut être corrigé en faisant tourner le dispositif de réglage de position (6) :

* dans le sens des aiguilles d'une montre : le ruban se déplace vers la gauche
* dans le sens inverse des aiguilles d'une montre : le ruban se déplace vers la droite.

Remplacement du ruban

a) Mettez la machine hors tension
b) Attendez que le ruban soit complètement arrêté.
c) Enlevez le pare-étincelles (1).
d) Ouvrez le capot latéral (12) en faisant tourner la poignée.
e) Détendez le ruban en abaissant le levier de tension du ruban (7).
f) Remplacez le ruban, en faisant attention au sens de rotation du ruban.
g) Tendez le ruban en soulevant le levier de tension du ruban (7).
h) Refermez le capot latéral (12) et remettez le pare-étincelles (1) en place.

Utilisation de la meuleuse à ruban



Il est impératif de porter en permanence une protection pour les yeux et pour les oreilles.

Meulage par contact

Lorsque vous meulez contre la roue de contact (3), assurez-vous que le garde-courroie (5) est fermé. L'opérateur doit se placer en face de la roue de contact (3) et tenir la pièce à meuler avec les deux mains. Les mains doivent être éloignées le plus possible de la zone de meulage car la pièce va s'échauffer pendant le meulage. La pièce doit être poussée contre le ruban et être appuyée sur le support de meulage (2), si nécessaire. Le matériau doit être retourné et meulé sur les surfaces souhaitées.

Meulage de surface

L'opérateur doit se placer face au garde-courroie (5) ouvert pendant le meulage de surface. La pièce doit être maintenue avec les deux mains et appuyée fermement contre le support de travail supérieur (4). Le bâti de la meuleuse sous le ruban doit être propre.

Réglage de la hauteur

Il est possible de régler la hauteur et l'inclinaison en desserrant la bride N° 9 à l'aide d'une clé Allen.

Entretien périodique

Nettoyage fréquent, si nécessaire en utilisant de l'air comprimé, pour éliminer tous les copeaux de la roue.
Entretien normal de la roue de contact et de la roue d'entraînement. Un meulage de surface acceptable ne peut être obtenu que si le bâti de meuleuse est complètement propre.
Sinon, elle doit être rénovée. Le ruban doit être remplacé si nécessaire – voir la section "Remplacement du ruban". Le pare-étincelles doit être vidé souvent.

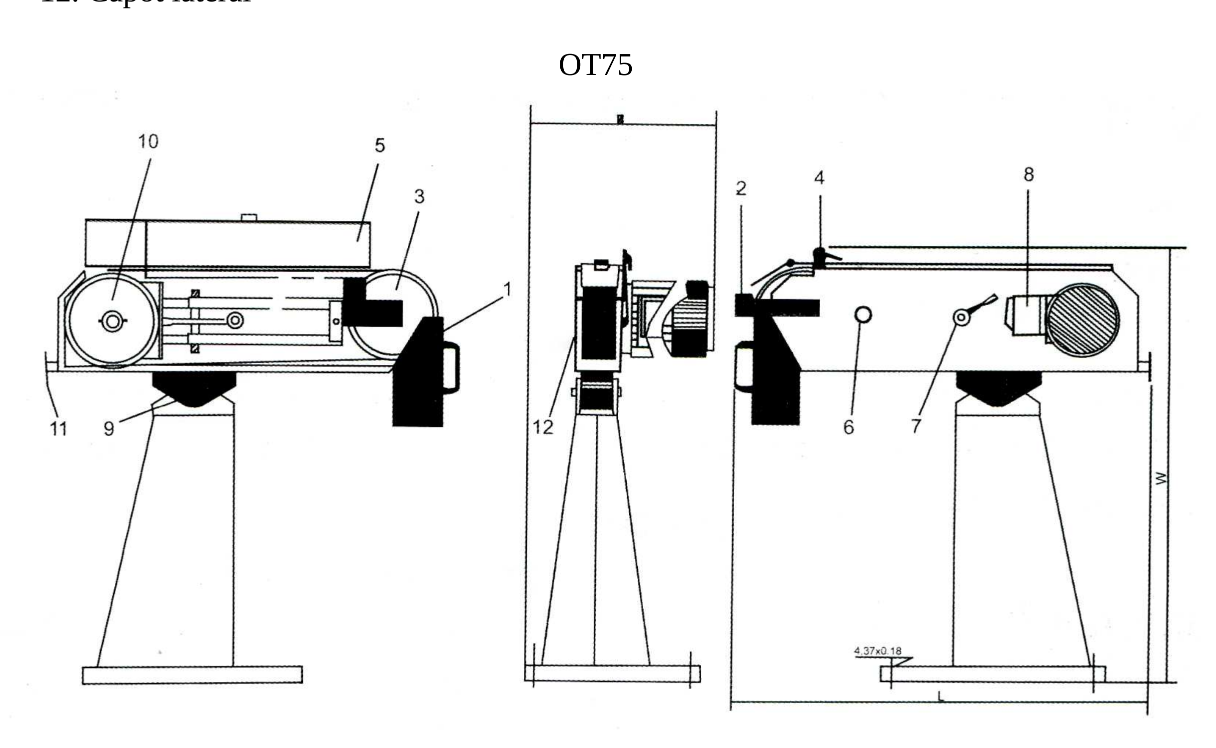
Accessoires spéciaux

Aspiration avec sac à poussière (raccordement électrique à l'interrupteur de protection contre les surtensions (8)).

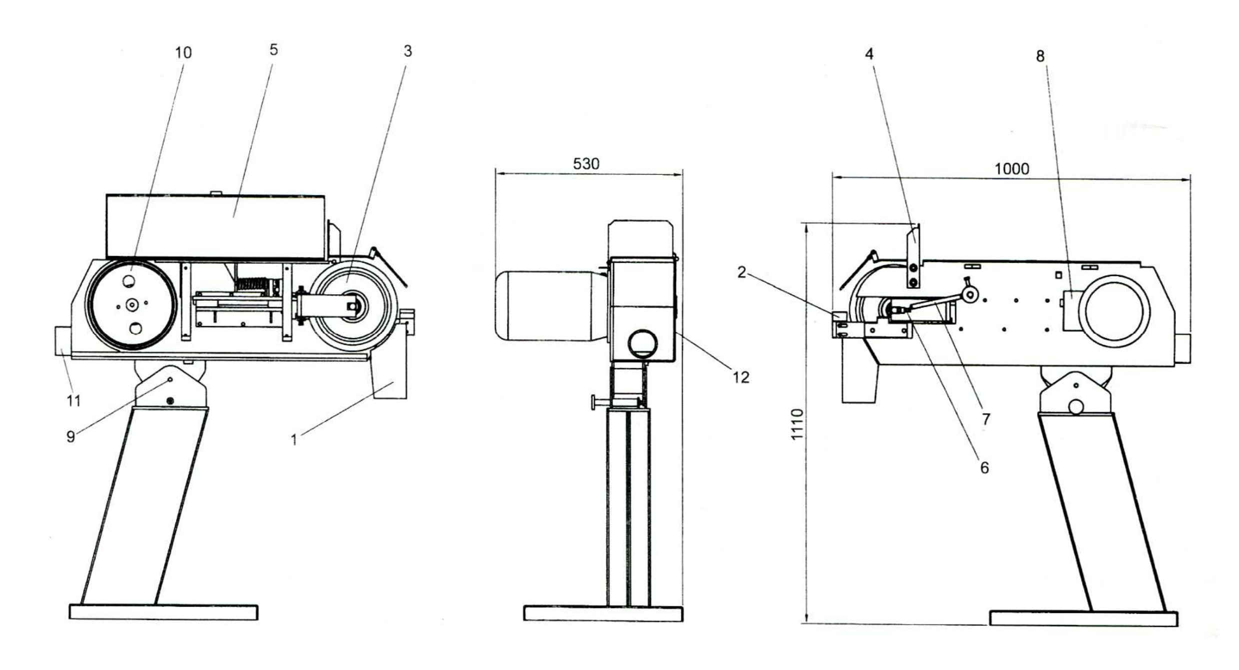
Numérotation des composants

1. Pare-étincelles
2. Support de travail avant
3. Roue de contact
4. Support de travail supérieur
5. Garde-courroie
6. Dispositif de réglage de position
7. Levier de tension du ruban
8. Interrupteur de protection contre les surtensions
9. Bride pour réglage de la hauteur et de l'inclinaison
10. Roue d'entraînement
11. Bride pour aspiration motorisée
12. Capot latéral

OT75



OT150



Mesure du niveau sonore

RESULTATS OT75

Niveau sonore de la machine :

A : A vide, avec aspiration
B : Lors du meulage d'une barre plate 50 x 15, avec aspiration

Hz	63	125	250	500	1K	2K	4K	A-Distance
A LWa	73	76	91	82	85	88	88	93
B LWa	70	74	86	81	84	88	91	93

Niveau sonore à l'endroit de l'utilisation :
A : **85 dB(A)** à vide, avec aspiration
B : **88 dB(A)** pendant le meulage, avec aspiration

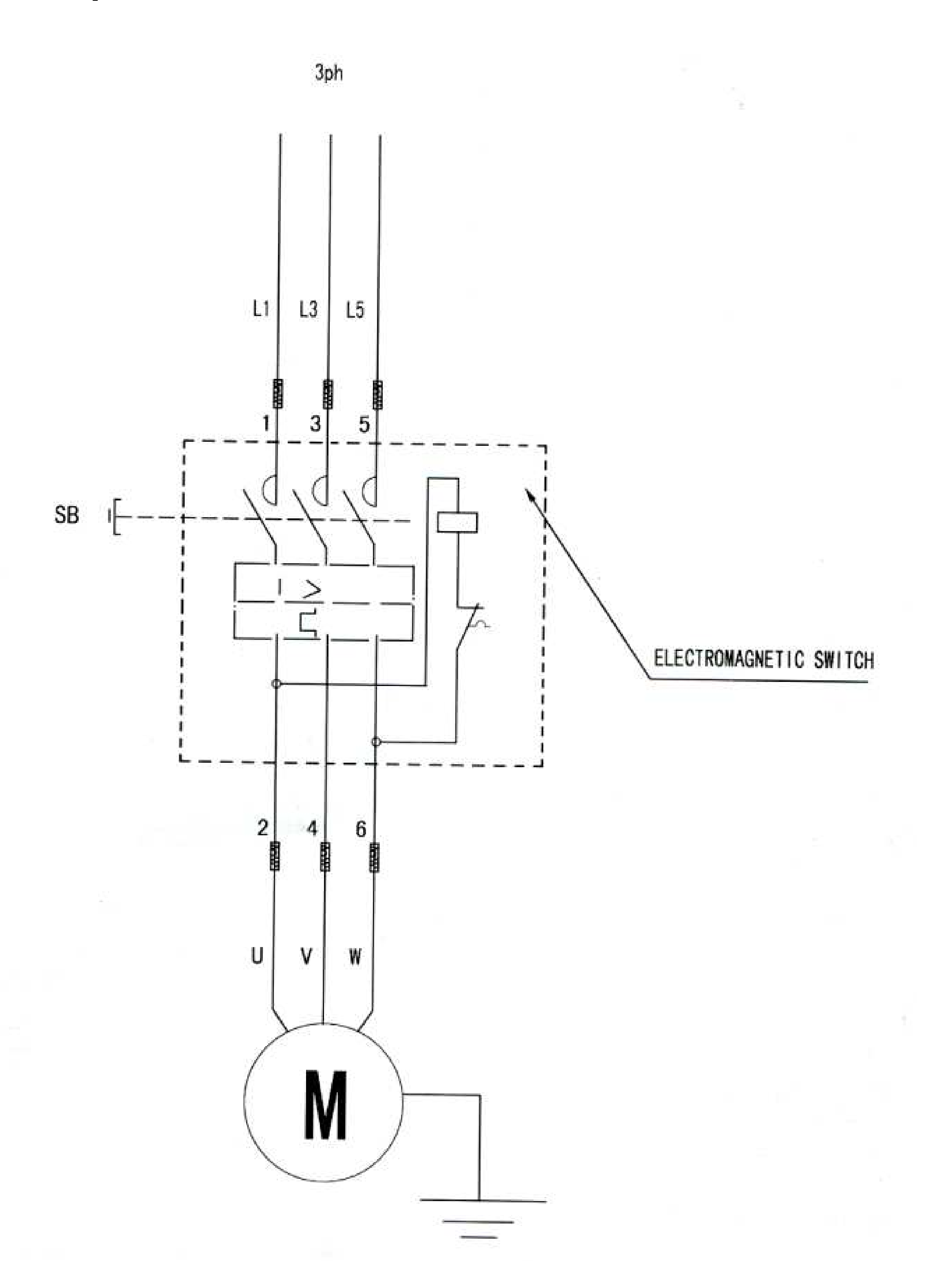
RESULTATS OT150

Niveau sonore de la machine lors du meulage d'une barre plate 50 x 15, avec aspiration

HZ	63	125	250	500	IK	2K	4K	A-Distance
LWa	73	74	80	84	86	89	90	96

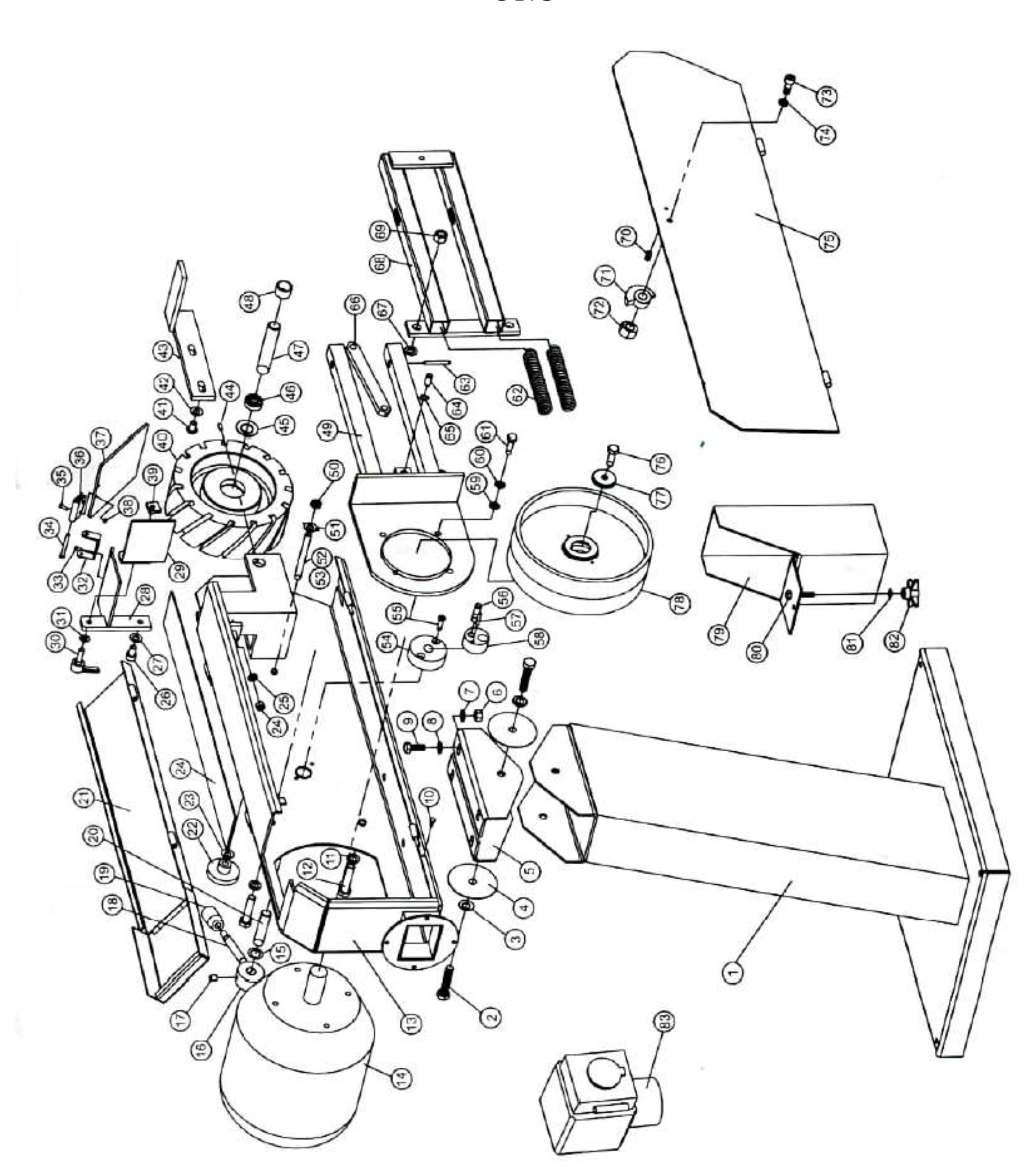
Niveau sonore à l'endroit de l'utilisation : **90 dB(A)**

Schéma électrique



Liste des pièces détachées

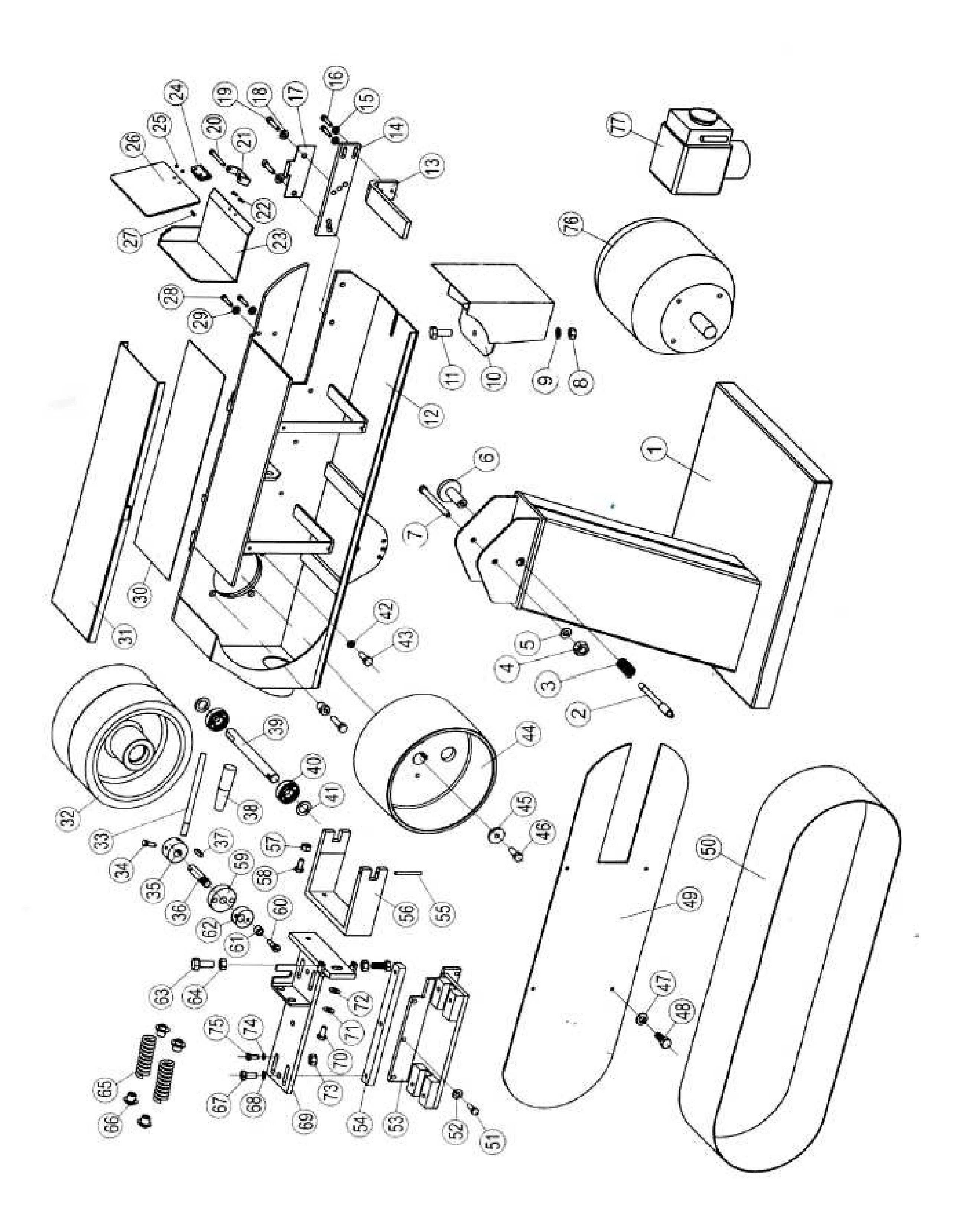
OT75



OT75

Réf.	Description	Qté	Réf.	Description	Qté
1	Support	1	42	Rondelle	2
2	Vis hexagonale M12 x 30	2	43	Support de travail	1
3	Rondelle	2	44	Vis M5 x 16	1
4	Entretoise papier	2	45	Anneau d'arrêt	2
5	Bride pour réglage hauteur et inclinaison	2	46	Palier	2
			47	Arbre	1
6	Ecrou M10	4	48	Entretoise	2
7	Rondelle	4	49	Support du moteur	1
8	Rondelle	4	50	Ecrou	1
9	Vis hexagonale M10 x 20	4	51	Ressort papillon	1
10	Vis hexagonale M5 x 10	2	52	Barre filetée	1
11	Rondelle	2	53	Rondelle	2
12	Vis hexagonale M12 x 50	2	54	Base	1
13	Bâti	1	55	Vis M6 x 25	2
14	Moteur	1	56	Arbre	1
15	Rondelle	1	57	Goupille élastique	1
16	Base du dispositif de tension du ruban	1	58	Roue excentrique	1
17	Vis hexagonale à tête creuse M8 x 20	1	59	Rondelle	4
18	Levier de tension du ruban	1	60	Ecrou M8 x 22	4
19	Manchon	1	61	Ressort	2
20	Arbre	1	62	Ressort	2
21	Garde-courroie	1	63	Goupille élastique	2
22	Bouton de réglage de la position du ruban	1	64	Axe de goupille	1
23	Rondelle	1	65	Anneau d'arrêt	3
24	Couche de graphite	1	66	Barre de traction	1
25	Ecrou	2	67	Ressort papillon	12
26	Vis hexagonale M10 x 15	3	68	Support	1
27	Rondelle	2	69	Dispositif de réglage du ruban	
28	Support de travail supérieur	1	70	Vis	1
29	Plaque pour support de travail supérieur	1	71	Boucle de protection	1
30	Poignée de blocage	1	72	Ecrou	2
31	Rondelle	1	73	Vis M10 x 25	1
32	Base de l'élément de protection des yeux	1	74	Rondelle	1
33	Vis M5 x 8	2	75	Capot latéral	1
34	Vis hexagonale M5 x 50	1	76	Boulon M10 x 30	1
35	Vis M4 x 12	2	77	Rondelle	1
36	Attache de l'élément de protection des yeux	1	78	Roue d'entraînement	1
37	Description	1	79	Pare-étincelles	1
38	Elément de protection des yeux	2	80	Boulon M8 x 15	1
39	Ecrou M4	1	81	Rondelle	1
40	Bloc fileté	1	82	Bouton	1
41	Roue de contact Vis hexagonale M10 x 15	2	83	Interrupteur de protection contre les surtensions (uniquement machines CE)	1

OT150



OT150

Réf.	Description	Qté	Réf.	Description	Qté
1	Support		40	Palier 802404	2
2	Goupille		41	Anneau d'arrêt	2
3	Ressort		42	Entretoise	2
4	Ecrou Mx10		43	Boulon M8 x 30	21
5	Rondelle 10		44	Roue d'entraînement	1
6	Poignée		45	Rondelle	1
7	Boulon M10 x 120		46	Boulon M10 x 35	4
8	Ecrou M8		47	Rondelle 6	4
9	Rondelle 9		48	Boulon M6 x 16	1
10	Pare-étincelles		49	Capot latéral	1
11	Boulon M8 x 16		50	Ruban 2000 x 150	6
12	Bâti		51	Boulon M8 x 20	6
13	Support de travail		52	Rondelle élastique 8	1
14	Plaque pour support de travail supérieur		53	Support	1
15	Rondelle 8		54	Barre de traction	1
16	Boulon M8 x 20		55	Axe de goupille	1
17	Plaque de limitation de position		56	Support de la roue de contact	1
18	Rondelle 10		57	Ecrou M8	1
19	Boulon M10 x 25		58	Boulon M8 x 30	1
20	Boulon M5 x 25		59	Base de fixation	1
21	Base de l'élément de protection des yeux		60	Boulon	1
22	Boulon M4 x 12		61	Nœud	1
23	Capot		62	Roue excentrique	1
24	Fixation de l'élément de protection des yeux		63	Boulon M8 x 30	2
25	Ecrou M4		64	Ecrou M8	2
26	Elément de protection des yeux		65	Ressort	2
27	Boulon M4 x 12		66	Nœud de support	4
28	Boulon M8 x 16		67	Boulon M10 x 25	3
29	Rondelle 8		68	Rondelle élastique 10	3
30	Couche de graphite 475 x 160 x 1,5		69	Support de glissement	1
31	Garde-courroie		70	Ecrou M10 x 25	2
32	Roue de contact		71	Rondelle élastique 10	2
33	Levier de tension du ruban		72	Rondelle 10	2
34	Boulon		73	Ecrou 10	4
35	Base pour le dispositif de tension du ruban		74	Rondelle	4
36	Arbre		75	Boulon M10 x 55	4
37	Clavette 5 x 20		76	Moteur 3 kW, 2.800 tr/min	1
38	Poignée		77	Interrupteur	1
39	Arbre				

DECLARATION « CE » DE CONFORMITE

OTMT DECLARE QUE LE PRODUIT DESIGNE CI - DESSOUS :
MODELE / REFERENCE : OT75 / 92260020 ; OT150 / 92260030

MARQUE : **OTMT**

EST CONFORME

- AUX DISPOSITIONS REGLEMENTAIRES DEFINIES PAR L ‘ANNEXE I DE LA DIRECTIVE EUROPEENNE **2006/42/CE** (DIRECTIVE MACHINE) QUI CONCERNE LES REGLES TECHNIQUES ET LES PROCEDURES DE CERTIFICATION DE CONFORMITE QUI LUI SONT APPLICABLES.
- AUX DISPOSITIONS REGLEMENTAIRES DEFINIES PAR LA DIRECTIVE EUROPEENNE **2004/108/CE** RELATIVE A LA COMPATIBILITE ELECTROMAGNETIQUE (DIRECTIVE CEM)
- AUX DISPOSITIONS REGLEMENTAIRES DEFINIES PAR LA DIRECTIVE EUROPEENNE **2006/95/CE** RELATIVE AUX EQUIPEMENTS BASSE TENSION.

PERSONNE AUTORISEE A CONSTITUER LE DOSSIER TECHNIQUE :

MONSIEUR YVON CHARLES

FAIT A SAINT OUEN L’AUMÔNE, LE 25 JUIN 2012

YVON CHARLES
DIRECTEUR GENERAL

OTMT : 11 Avenue du Fief, 95310 Saint Ouen L'Aumône, France

CERTIFICAT DE GARANTIE

CONDITIONS DE GARANTIE :

Ce produit est garanti pour une période de 1 an à compter de la date d'achat (bordereau de livraison ou facture).
Les produits de marque **OTMT** sont tous essayés suivant les normes de réception en usage.
Votre revendeur s'engage à remédier à tout vice de fonctionnement provenant d'un défaut de construction ou de matières. La garantie consiste à remplacer les pièces défectueuses.
Cette garantie n'est pas applicable en cas d'exploitation non conforme aux normes de l'appareil, ni en cas de dommages causés par des interventions non autorisées ou par négligence de la part de l'acheteur.
Si la machine travaille jour et nuit la durée de garantie sera diminuée de moitié.
Cette garantie se limite au remplacement pur et simple et sans indemnités des pièces défectueuses. Toute réparation faite au titre de la garantie ne peut avoir pour effet de proroger sa date de validité.
Les réparations ne donnent lieu à aucune garantie.
Les réparations au titre de la garantie ne peuvent s'effectuer que dans les ateliers de votre revendeur ou de ses Ateliers agrées.
Le coût du transport du matériel et de la main d'œuvre restent à la charge de l'acheteur.

PROCEDURE A SUIVRE POUR BENEFICIER DE LA GARANTIE :

Pour bénéficier de la garantie, le présent certificat de garantie devra être rempli soigneusement et **envoyé à votre revendeur avant de retourner le produit défectueux**. Une copie du bordereau de livraison ou de la facture indiquant la date, le type de la machine et son numéro de référence devront y figurer.
Dans tous les cas **un accord préalable de votre revendeur est nécessaire avant tout envoi.**

Référence produits : --------------------------------- **Modèle OTMT** : -----------------------------
(celle de votre revendeur)

Nom du produit : ---

Date d'achat : ----------------------------

N° de facture ou N°de Bordereau de livraison :---

Motif de réclamation : --

--

Type / descriptif de la pièce défectueuse : ---

---
pensez à joindre copie du bordereau de livraison ou de la facture

---

Vos coordonnées : N° de client : **----------------** Nom : **--**
Tel : **--------------------------------**

Date de votre demande : ------------------------